

GHS-03 雙五點梯度熱封儀可一次測定塑膠薄膜基材、軟包裝複合膜、塗布紙及其它熱封複合膜在一定熱封速度、熱封壓力和五種熱封溫度下的熱封參數。熱封材料的熔點、熱穩定性、流動性及厚度不同，會表現出不同的熱封性能，其封口工藝參數可能差別很大。使用該設備可準確、高效地獲得最佳的熱封性能參數。



專業技術

- 數字 P.I.D 控溫技術不僅可以快速達到設定溫度，還可以有效地避免溫度波動
- 寬範圍溫度、壓力和時間控制可以滿足用戶的各種試驗條件
- 手動和腳踏兩種試驗啟動模式以及防燙傷安全設計，可以有效保證用戶使用的方便性和安全性
- 微電腦控制、液晶顯示、PVC 操作面板、功能表式介面，方便使用者快速操作
- 設備可一次完成二件五組熱封試驗，準確、高效地獲得試樣熱封性能參數
- 五個上封頭分別由五個氣缸控制，保證熱封過程的穩定性
- 快速拔插式的加熱管接頭方便用戶隨時拆卸
- 上下熱封頭均可獨立控溫，為用戶提供了更多的試驗條件組合
- 配備微型印表機，方便試驗資料的匯出、和列印

測試標準

該儀器滿足多項國家和國際標準：QB/T 2358、ASTM F2029、YBB 00122003

測試應用

基礎應用	薄膜材料光滑平面	適用於各種塑膠薄膜、塑膠複合薄膜、紙塑複合膜、共擠膜、鍍鋁膜、鋁箔、鋁箔複合膜等膜狀材料的熱封試驗，熱封面為光滑平面，可以同時進行五種溫度的熱封，熱封寬度可以根據使用者的需求進行設計。
	薄膜材料花紋平面	適用於各種塑膠薄膜、塑膠複合薄膜、紙塑複合膜、共擠膜、鍍鋁膜、鋁箔、鋁箔複合膜等膜狀材料的熱封試驗，可以同時進行五種溫度的熱封，熱封面可以根據使用者的需求進行設計。
擴展應用	果凍杯蓋	把果凍杯放入下封頭的開孔中，下封頭的開孔和果凍杯的外徑配合，杯口的翻邊落在孔的邊緣，上封頭做成圓形，下壓完成對果凍杯的熱封（注：需定制配件）。
	塑膠軟管	把塑膠軟管的管尾放在上下封頭之間，對管尾進行熱封，使塑膠軟管成為一個包裝容器。

技術指標

指標	參數
熱封溫度	室溫~250°C

威鏡儀器有限公司

台南市北區林森路三段 86 巷 2 弄 16 號 1F Tel :06-2387-379
 桃園縣中壢市龍岡路 2 段 73 巷 50 號 2F Tel : 03-468-1899

www.wiyi.com.tw

熱封壓力	0.1MPa~0.7MPa
熱封時間	0.1~999.9s
控溫精度	±0.2℃
溫度梯度	≤20℃
氣源壓力	0.1MPa~0.7MPa (氣源用戶自備)
氣源介面	Φ8mm 聚氨酯管
熱封面	40mm×10mm×5 塊
主機尺寸	576 mm (L)×430 mm (W)×510 mm (H)
電源	AC 220V 50Hz
淨重	72 kg

產品配置

標準配置	主機、腳踏開關、微型印表機
選購件	通信電纜
備註	本機氣源介面系 Φ8mm 聚氨酯管；氣源用戶自備。