

專業

HST-H6 熱封試驗儀基於熱壓封口測試方法，採用按照國家及國際標準規定設計的熱壓封頭，專業用於測定各種熱封複合膜的熱封溫度、熱封時間、以及熱封壓力等關鍵參數，進而指導大規模工業生產。

- 配備高精度的數位溫度控制系統，保證實驗資料的準確性。
- 器件國際精選、系統可靠性高
- 寬範圍溫度、壓力、和時間控制可以滿足用戶的各種試驗條件
- 手動和腳踏兩種試驗啟動模式以及防燙傷安全設計，可以有效保證用戶使用的方便性和安全性
- 熱封參數微電腦控制、試驗精準
- 專業軟體可以說明使用者遠端操作，方便試驗資料的存儲、匯出、和列印



精密

HST-H6 熱封試驗儀採用了精密的機械設計，鋁罐封式的熱封頭保證了熱封面加熱的均勻性，氣缸控制的熱封頭升降對熱封面均勻施壓，快速拔插式加熱管接頭方便用戶隨插即用。

- 鋁罐封式的熱封頭保證了熱封面均勻受熱，試樣不同位置的熱封溫度保持一致
- 下置式氣缸設計不僅可以保證儀器在操作中的穩定性，還能有效避免因受熱而引起的壓力波動
- 快速拔插式的加熱管電源接頭方便用戶隨時拆卸

實用

HST-H6 熱封試驗儀，加入了許多實用型的設計，為經濟型用戶的最佳選擇。

- 下置式雙氣缸同步回路，進一步保證了熱封面受壓均勻性
- 標準的熱封面可滿足不同規格試樣的封口需求
- 小型化設計、應用方便
- 結構緊湊合理、系統可靠性高、經濟實用是一款高性價比的測試儀器
- 配備 RS232 介面和專業控制軟體，方便電腦連接和資料導入匯出

測試原理

HST-H6 採用熱壓封口法，將待封試樣置於熱封頭之間，在預先設定的溫度、壓力、和時間下，完成對試樣的封口。該儀器滿足多種國家和國際標準：QB/T 2358、ASTM F2029、YBB 00122003

測試應用

基礎應用	薄膜材料光滑平面	適用於各種塑膠薄膜、塑膠複合薄膜、紙塑複合膜、共擠膜、鍍鋁膜、鋁箔、鋁箔複合膜等膜狀材料的熱封試驗，熱封面為光滑平面，熱封寬度可以根據使用者的需求進行設計
	薄膜材料花紋平面	適用於各種塑膠薄膜、塑膠複合薄膜、紙塑複合膜、共擠膜、鍍鋁膜、鋁箔、鋁箔複合膜等膜狀材料的熱封試驗，熱封面可以根據使用者的需求進行設計
擴展應用	果凍杯蓋	把果凍杯放入下封頭的開孔中，下封頭的開孔和果凍杯的外徑配合，杯口的翻邊落在孔的邊緣，上封頭做成圓形，下壓完成對果凍杯的熱封（注：需定制配件）
	塑膠軟管	把塑膠軟管的管尾放在上下封頭之間，對管尾進行熱封，使塑膠軟管成爲一個包裝容器

技術指標

指標	參數
熱封溫度	室溫~300℃
控溫精度	±0.2℃
熱封時間	0.1~999.9 s
熱封壓力	0.05 MPa~0.7MPa
熱封面	150 mm×10 mm（可定制）
加熱形式	單加熱
氣源壓力	0.5 MPa~0.7MPa
氣源介面	Φ6mm 聚氨酯管
外形尺寸	290 mm (L)×475 mm (W)×298 mm (H)
電源	AC 220V 50Hz
淨重	19 kg

注：氣源用戶自備